



The qualitative company for going global



질적성장을 통한

글로벌 기업으로 도약 합니다.

The qualitative company
for going global

Contents

- 
- 02 Vision
 - 04 HUNG-A Group 소개
 - 05 회사연혁 및 조직도
 - 06 연구개발
 - 08 주요 생산시설 및 장비현황
 - 10 주요 생산품목
 - 15 주요 매출현황

VISION

Global Partner HUNG-A FORMING

신뢰성과 기술력을 바탕으로 언제나 최선을 다하는
HUNG-A FORMING이 되겠습니다.

질적 성장을 통한 글로벌 기업으로의 도약

앞선 기술과 품질로 짧은 기간 동안
크게 성장해 온 흥아포밍은 변화에 신속하게 대응하는
유연한 경영체질개선과 탄탄한 내실경영으로
무한경쟁의 미래를 준비하고 있습니다.

경영 방침

세계적인 품질의 자동차 부품기업 흥아포밍은 미래를 향해 더 크게 도약합니다.

앞선 기술과 자동차 부품 업계에서 짧은 기간 동안 크게 성장해 온 흥아포밍은 변화에 신속하게 대응하는 유연한 경영체질 개선과 탄탄한 내실경영으로 무한경쟁의 미래를 준비하고 있습니다.

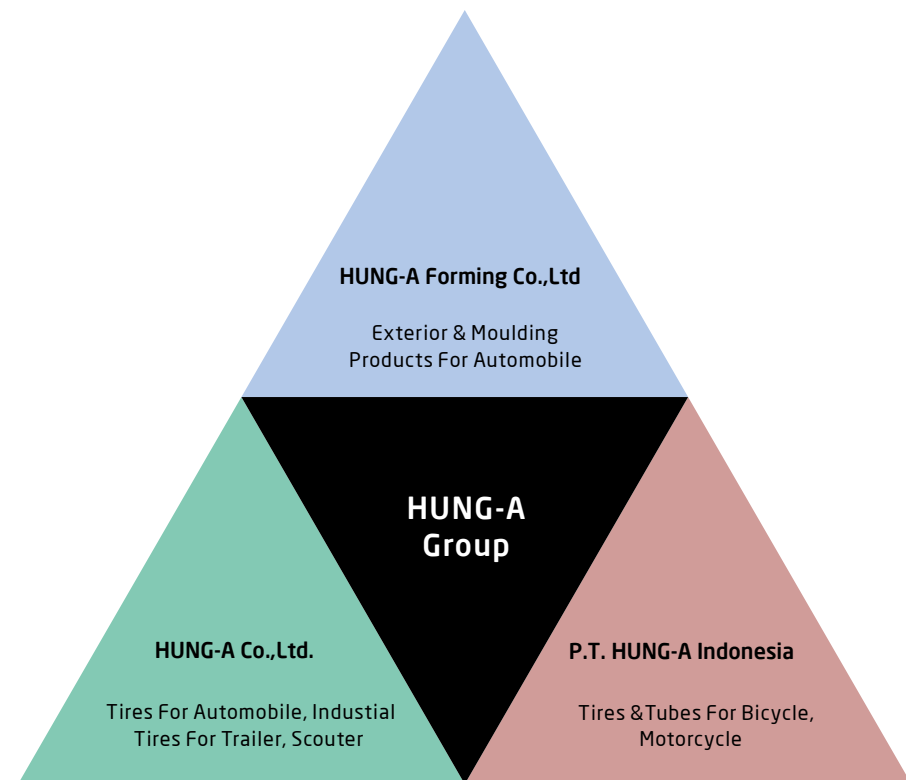
흥아포밍이 추구하는 가치의 기준은 세계 어디에서나 고객입니다.

흥아포밍은 글로벌 경쟁 시대에 새로운 가치를 창출하는 신기술과 신제품을 위해 끊임없이 변화하고 도전할 것 입니다. 그러나 우리에게선 언제까지나 바꾸지 않는 것이 있습니다. 모든 것이 변화해도 기업이 추구해야 할 가치 바로 고객만족 입니다.

OVERVIEW

세 계 를 향 한 변 화 와 도 전 , 미 래 의 무 한 한 가 능 성 을 펼 쳐 갑 니 다

흥아포밍의 모체인 흥아그룹은 (주)흥아, P.T흥아 인도네시아 등 산업의 곳곳에서 역량을 발휘하고 있는 그룹 입니다. 국내에서 안정된 기반을 갖춰 온 흥아그룹은 세계로 진출하여 21세기 글로벌 경영에 앞장서고 있습니다.첨단 기술력을 바탕으로 자동차 익스테리어 부품, 몰딩부품, Plastic Back Door Module, Trunk Lid Hinge 등 고품질의 다양한 제품을 생산하고 있는 흥아포밍은 21세기의 비전을 세계로 펼쳐가고자 합니다. 글로벌 경영에 입각하여 해외시장 개척에 힘을 기울이는 한편 세계 어디에 내놓아도 손색이 없는 핵심기술과 신제품 개발에 주력할 것입니다



대 표				
경영지원본부	구매본부	제조본부	개발품질본부	신사업개발팀
경영지원팀	구매팀	1공장 생산팀	개발팀	
인사관리팀	영업팀	2공장 생산팀	품질보증팀	
	설계팀	냉천공장 생산팀		
		생산기술팀		

2015. 09	김해 2공장 신축이전
2015. 06	2015년 Renault Quality Awards 수상
2015. 05	(주)삼성전자 부품공급계약 개시
2014. 08	P32R BDM 생산 (닛산 로그 Plastic Back Door Module 생산)
2014. 06	(주)휴롬 부품공급 시작
2012. 12	3천만불 수출탑 수상
2012. 07	ASES 'A' RANK 획득 (Renault Samsung Motors 최고품질등급 획득)
2011. 05	ISO14001 (환경경영시스템) 획득
2009. 04	Renault 터키, 스페인 수출 시작
2005. 11	TS16949 인증
2001. 12	연구소 설립
2000. 11	Q.S 9000, ISO 9002 인증획득
1997. 08	(주)하시모토 Forming 기술제휴계약체결
1996. 04	(주)흥아포밍 법인설립- 자본금 65억원



HUNG-A Forming Co.,Ltd

San 6-2, Neasam-Ri Juchon-Myun, Gim hae-City Gyoungnam, Korea
Tel: 055-338-6980~8 Fax: 055-338-6989



HUNG-A Co.,Ltd 1st Plant

289 Yusan-Dong, Yangsan-City Gyoungnam, Korea
Tel: 055-371-3732~8 Fax: 055-366-4600



HUNG-A Co.,Ltd 2nd Plant

100 Yusan-Dong, Yangsan-City Gyoungnam, Korea
Tel: 055-370-3700 Fax: 055-370-3798



P.T. HUNG-A Indonesia

Hyundai, International Industrial Estate B1 C-5, Bekasi West Jawa, Indonesia
Tel: 62-21-897-2081 Fax: 62-21-897-2480

RESEARCH & DEVELOPMENT

완벽한 제품을 위한 끊임없는 연구개발, 흥아포밍의 경쟁력을 높입니다

흥아포밍은 미래의 산업환경 변화에 신속히 대처하고 기업의 경쟁력을 강화하기 위해 연구 개발에 끊임없는 노력을 기울여 왔습니다. 설립 초기에는 생산기술 위주의 연구개발 활동을 수행하였으며, 2001년 기술연구소 설립을 계기로 개발프로세스 및 사전품질 확보에 대해 집중 투자하여 왔습니다. 2003년 사출공장의 완공과 더불어 사출 및 MOLDING 분야의 제품 및 설계품질 확보에 주력하고 있으며, 2014년 냉천공장의 PLASTIC BACK DOOR 공정 완공으로 이 분야의 제품 및 설계품질 확보에 주력하고 있습니다.

이러한 연구개발의 성과로 QS9000, ISO9002, TS16949 인증 등 품질의 우수성을 인정 받았으며, 지금까지의 노력을 기반으로 세계의 어떤 제품과 비교하여도 손색이 없는 우수한 제품을 완성해 나가고자 합니다. 흥아포밍은 제품에 대한 기능과 디자인 뿐만 아니라 고객의 감성까지도 감동시킬 수 있는 높은 수준의 기술력 확보로 고객의 요구에 만족으로 보답하고자 최선의 노력을 다하고 있습니다.



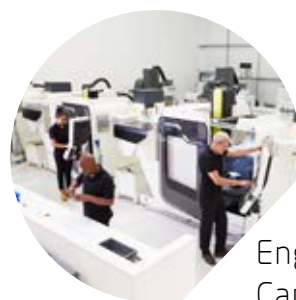
Design
Tool

- Catia V5(9 Copy)
- Uni Graphics(2 Copy)
- I-DEAS(Nissan, PDQ Check)



Analysis
Tool

- Mold-Flow(사출성형해석)
- SIMULIA(비선형해석)
- NFX(구조해석)



Engineer
Capability

- 개발팀 : 21 Engineers
- 설계팀 : 7 Engineers
- 생산기술팀 (신차) : 8 Engineers
- 품질보증팀 : 12 Engineers



품질보증

품질 정책

- 최고의 품질
- 지속적인 품질 개선

품질 목표

- Common PPM : 2.5 PPM 달성
- 지속적인 QMS Level Up

품질 인증

- SO/TS16949 인증
- SO9001
- SO14001(환경경영시스템)
- 품질관리 SYSTEM : ANPQP (Ver. 2.0)
(Alliance New Product Quality Procedure)
- SQ인증(사출,도장)
- ASES "A" Rank (2012.7)

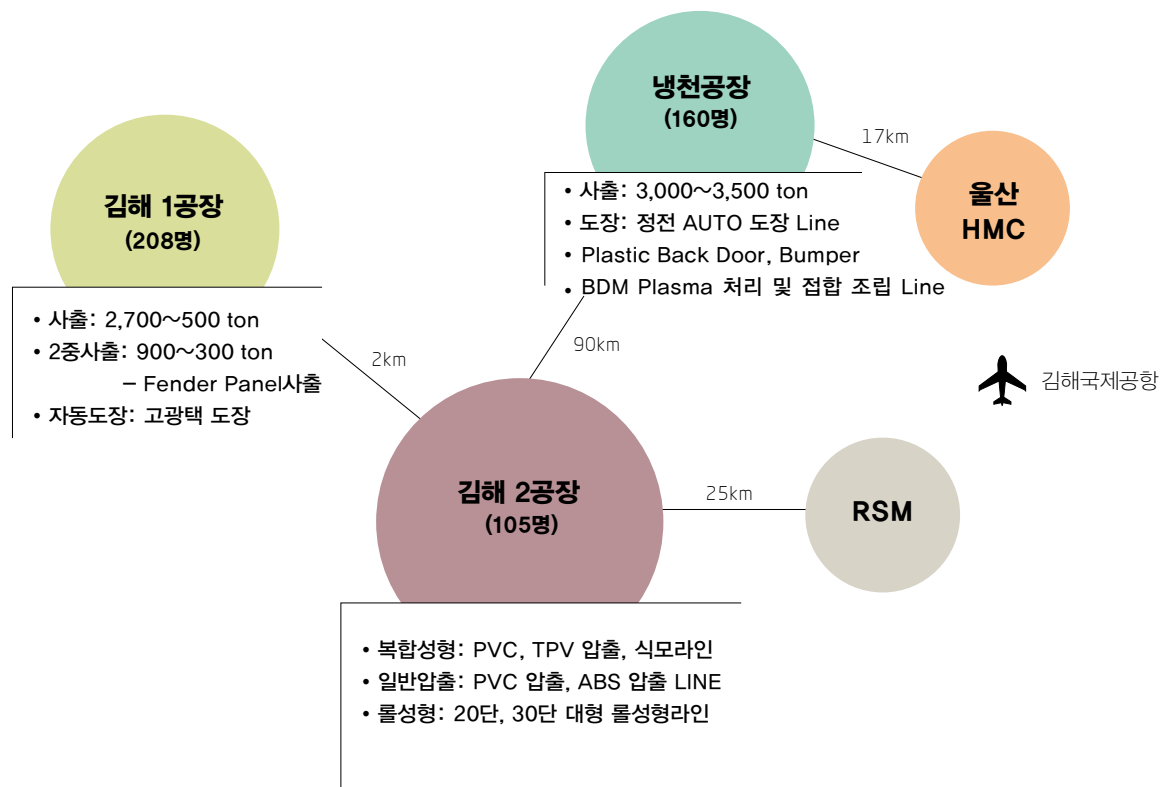


EQUIPMENTS

주요 생산 시설 및 장비

흥아포밍은 첨단 생산시설에 지속적으로 투자하여 주촌 제1공장, 제2공장을 비롯하여 냉천에 공장을 설립 가동하고 있으며 늘어나는 고객사의 주문에 발빠르게 대응하기 위해 노력하고 있습니다. 또한 철저한 생산관리, 그리고 제품시험의 엄격한 과정을 통하여 고품질의 다양한 제품을 생산하고 있습니다. 첨단 자동화 설비로 전용화 되어있는 생산라인에서는 우수한 기능과 신뢰를 갖춘 제품들이 생산되고 있습니다.

공장현황



압출라인



중대형 사출공장



소형 사출라인



리어스포일러 조립라인



주요 생산장비 Production Equipment

흥아포밍은 특히 20여가지의 시험설비를 구축하여 제품의 작은 부분까지도 엄밀히 점검함으로써 사전에 품질확보가 가능하도록 하고 있습니다. 또한 일본 아루티아 하시모토 등 해외 선진 우수업체와의 기술제휴를 통해 고정밀의 설비와 경쟁력 있는 공법으로 제품의 정밀도를 한층 향상시켜가고 있습니다.

도장설비	2 Line	자동 스프레이타입
사출기(수평형)	16 대	150톤~3,500톤
이중 사출기	3	900톤: 2대 300톤: 1대
분체도장	1 Line	자동스프레이
메탈 인서트 복합 압출라인(PVC)	2 Line	
메탈 인서트 복합 압출라인(TPC)	4 Line	
2중 압출 라인	2 Line	
20단 Roll-Forming 라인	1 Line	
30단 Roll-Forming 라인	1 Line	
CNC 파이프 Bending 라인	1 Line	MS 50R
스트레치 Bending 라인	9	Samil~Mid Size
파워 Press	47	35톤~80톤
와이드 Press	8	5톤~10톤

주요 시험장비 Test Equipment

신제품 개발 초기 단계부터 엄격한 신뢰성 시험을 통해 고객요구 사항을 100% 충족시키는 제품만을 개발하여 생산합니다. 제품개발 초기 단계부터 신제품에 대한 사전품질 확보를 위해 고객요구사항을 충족시키는 시험장비를 다량 보유하고 있습니다.

장비명	Unit	주요시험 Spec	비 고
항온 항습조(열 사이클, 고온 시험)	1	NES M0132	온도: -40~180°C, 습도: 100%
		D47 1165	Size: 2500*3500*2800mm
항온수조	2	NES M0141	Temp: 0~100°C
		D23 1327	
염수분무시험기	2	NES M0140	Size: 900*600*600mm
		Me D17 1058	
CASS시험기	1	NES M0138	Size: 900*600*600mm
		D23 1001	
만능재료시험기	3	D24 1483	Load cell: 5ton, 1ton, 500kg
Sliding test M	2	D41 1739	Stoke: 700mm, 250mm
세차시험기	2	NES M0141	회전수: 150rpm, 5000rpm
		D24 5359	
비석시험기	1	D1428	Size: 1100*530*1650mm
고압세차기	1	D25 2018	Kacher, 압력: 32~180BAR, 온도: 0~155°C
낙구 충격 시험기	2	NES M0134	Nissan, Renault
		D42 1235	
마모시험기	4	NES M0136	Traverse, Rubbing, Cycle, Scratch
		D42 2036	
		D42 1010	
노화시험기	4	D47 1165	0~250°C
Sunlamp tester	1	D27 1465	Size: 430*450*930mm
Light booth	1	D15 1343	Macbath Spectralight III
진동 내구 시험기	1	80330 NDS00	Z,Y 축 (1~10Hz)
립 압력 측정장치	1	72750NDS	측정범위: 0.01~220N
립 소음 측정장치	2	72750NDS	측정범위: 1Mpa~999Mpa
외관강성 시험기	1	90010NDS	로드셀: 50kgf / 변위계: 50mm
3D Scan	1		3D Laser scanner(Faro사)

MAIN PRODUCTS

흥아포밍이 추구하는 가치의 기준은 세계 어디에서나 고객입니다

Plastic Back Door Nissan Rogue

Purpose

- 국내 최초 자동차 Plastic Back Door 부품의 개발
- New Project를 대비한 플라스틱 부품 Know-how 적용

Content Summary

- Concept : Steel 대신 Plastic Outer 와 Inner Panel의 접합
: 기존 Steel 대비 10~18% 경량화

Merit

- 플라스틱의 뛰어난 성형성으로 다양한 모양의 제품 생산
- 하위 조립 부품의 모듈화



P32R BDM Complete View (북미형 Nissan ROGUE)



흥아포밍은 글로벌 경쟁 시대에 새로운 가치를 창출하는
신기술과 신제품을 위해 끊임없이 변화하고 도전할 것입니다.
그러나 우리에게선 언제까지나 바꾸지 않는 것이 있습니다.
모든 것이 변화해도 기업이 추구해야 할 가치- 바로 고객만족입니다.

Injection

한층 업그레이드된 고품질의 제품으로 자동차의 안전을 지켜 드립니다.

자동차의 범퍼 등 각종 대형 사출물 들을 제작하여 공급하고 있으며 또한 휴롬 녹즙기의 부품도 생산 공급하고 있습니다.
미려한 마감처리로 품질의 완성도가 높습니다.



Injection Painting / Plating

완성된 제품도 20여가지의 시험을 거쳐 완벽한 품질을 만들어 냅니다.

완벽한 자동화 도장설비로 깨끗하고 미려한 제품을 생산하고 있으며 특히 자동차의 외관과 관련된 부품으로 완벽한 도금을 요하는 작업도 최신설비와 공법으로 제품의 품질을 한층 향상시켰으며, 완성된 제품은 고온, 고열 시험을 비롯한 내후성 시험, 염수분무시험 등 20여가지의 시험을 거쳐 고객이 요구하는 품질수준을 만족시켜주고 있습니다.

01. Fascia-Rear Bumper	
02. Cowl top Cover	
03. Low Grille	
04. Protector Front Fender	
05. Grille Assy-Rad Sub	
06. Front Skid	

07. Sill Side Molding	
08. Energy absorber-Fr Bmpr	
09. Rear Wheel Shield	
10. Deflector-Fr Bmpr	
11. Drafter-Air	
12. 주스기 Drum set	

Injection Painting

01. Front Door Lower Protection	
02. Trunk Lid Finisher	
03. Fascia-Rr Bmpr, Lwr	
04. Rear Door Lower Protection	
05. Sill Side Molding	

Injection Plating

01. Lower Grille	
02. Injection+Plating+Masking Black Painting	
03. Radiator Grille	
04. Trunk Lid Finisher	
05. Emblem	
06. Radiator Grille	

Rolling / Extrusion

뛰어난 마감처리와 고품질의 완성도로 자동차의 이미지와 품격을 완성합니다.

자동차의 Exterior 부품으로 적용되어 자동차를 한층 고급스럽게 만듭니다.

일본 히타치, 팔텍과의 기술제휴로 최신 기술을 적용하여 고품질의 부품을 생산하고 있으며 현재 르노삼성자동차 및 일본의 닛산자동차에 부품을 공급하고 있습니다.



01. Bar-Roof, Side L/Rh	
02. Door outside Molding	
03. Roof side Molding	
04. Trunk Lid Finisher	
05. Door Pillar Molding	
06. Division Bar	

07. Wind shield Molding	
08. Rail Guide	
09. FRT Bumper Center	

SALES STATUS



세계적인 품질의 자동차 부품 기업 -
흥아포밍은 미래를 향해 더 크게 도약합니다.

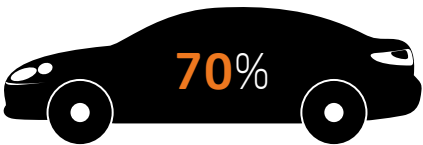
앞선 기술과 품질로 자동차 부품 업계에서 짧은 기간동안 크게 성장해 온 흥아포밍은 변화에 신속하게 대응하는 유연한 경영체질개선과 탄탄한 내실경영으로 무한경쟁의 미래를 준비하고 있습니다.

매출비율



Rollforming Parts

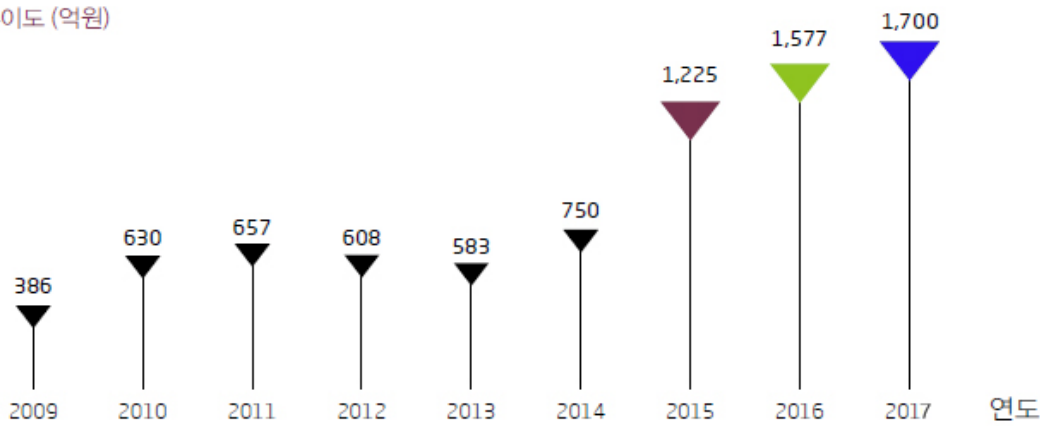
- Door Side Molding
- Wind Shield Molding
- Roof Molding
- Drip Molding



Injection Parts

- Bumper
- Radiator Grille
- Mud Guard Ctr
- Side Molding

매출액 추이도 (억원)





HUNG-A FORMING CO.,LTD.

San6-2, Naesam-Ri, Juchon-Myun, Gimhae-City

Gyeongsangnam-Province, Korea

Tel. +82-55-338-6980~8 Fax.+82-55-338-6989

E-mail. hungafo@unitel.co.kr

경남 김해시 주촌면 서부로 1508

Tel : +055-310-2300(Main) Fax : +055-338-6989

[http:// www.hungaforming.com](http://www.hungaforming.com)